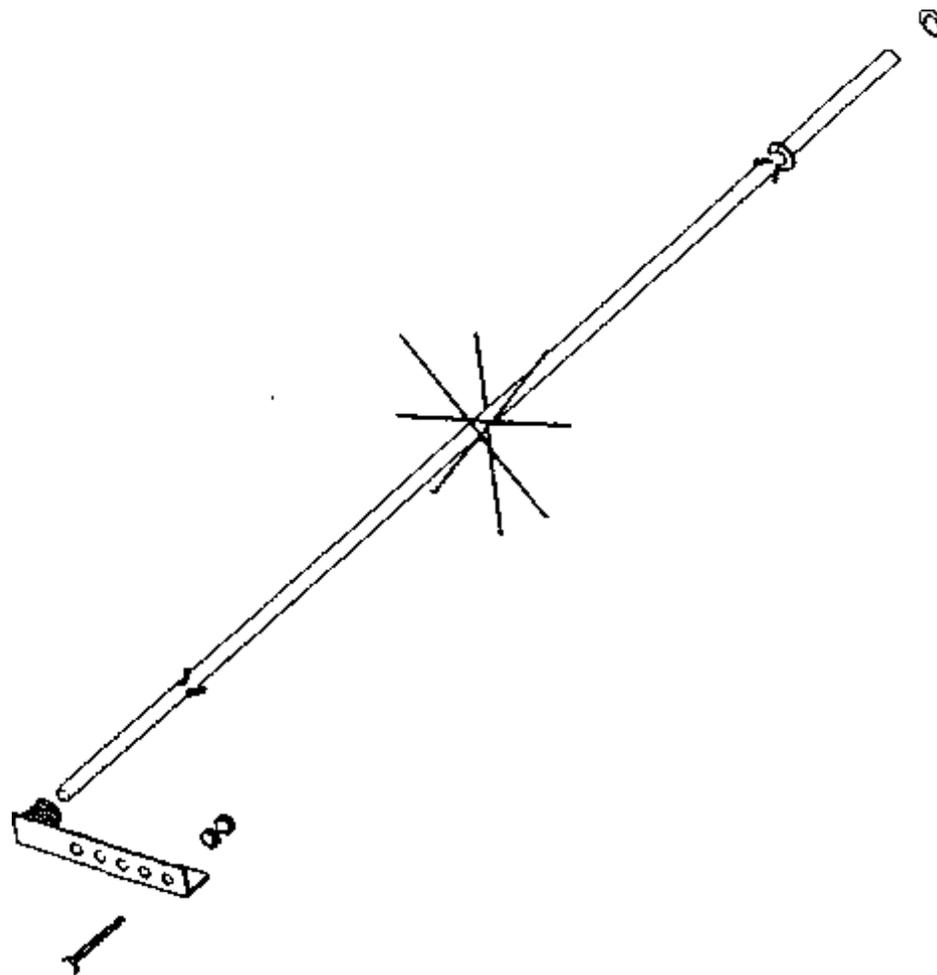


MOLINO DE VIENTO CRETENSE - EJE Y ACCESORIOS

COLOMBIA

22.05.88



OBJETIVO

Presentar la geometría y las características de un eje adecuado para un Molino Cretense de 3 a 4 m de diámetro (\varnothing).

PRINCIPIO

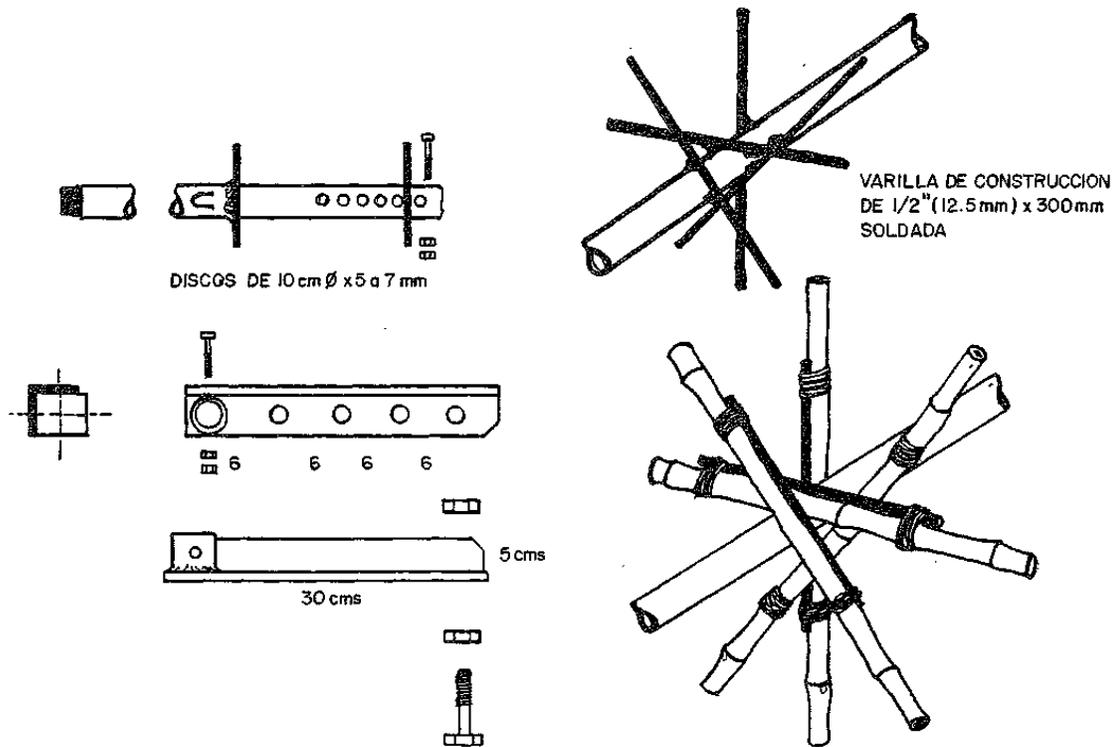
Un eje (flecha) formado por un tubo galvanizado de 1½" (40 mm \varnothing aprox.) se le adiciona:

- Un disco fijo para absorber el empuje.
- Un disco móvil con pasador para tracción.
- Una araña para fijar los mástiles en la mitad.
- Rosca para una biela de acero angular que se rosca en el extremo y se asegura mediante un pasador.

DESCRIPCIÓN

Generalmente el eje está constituido por un tubo de acueducto galvanizado de 1 ½" (40 mm) de unos 2 m de largo, al cual se le deja una de las roscas en un extremo; en la mitad, se sueldan 4 varillas de ½" a 45° una de otra, cuidando de dejar espacio para que puedan pasar las varas o bambúes. Esas soldaduras deberán ser fuertes, ya que transmitirán el par del molino.

La manivela se construye en base a un segmento de ángulo de 2" x ¼", al cual se le suelda media unión de acero para vapor de 1 ½" (NPT) y se perfora cada 5 o 6 cms. con agujeros de 19 mm ø. El bulón de la manivela es un tornillo de ¾" x 3" con doble tuerca, una a cada lado del ángulo de la biela. El tope del molino está constituido por dos discos de 10 cms. ø; el primero fijo a unos 20 cms. del extremo y el segundo suelto y sujetado por un pasador de tornillo de ¼ x 2" con perforaciones cada 2 cms. que sirven para adaptarse a los espesores de los soportes.



CONTACTOS

COLOMBIA
Centro Las Gaviotas
Ap. Aéreo # 18261 Bogotá - Colombia

ANOTACIONES

En la actualidad se realiza una primera transferencia de esta tecnología al proyecto "Agua, Tequio y Alimento" OIT - Gobierno de Oaxaca en México.